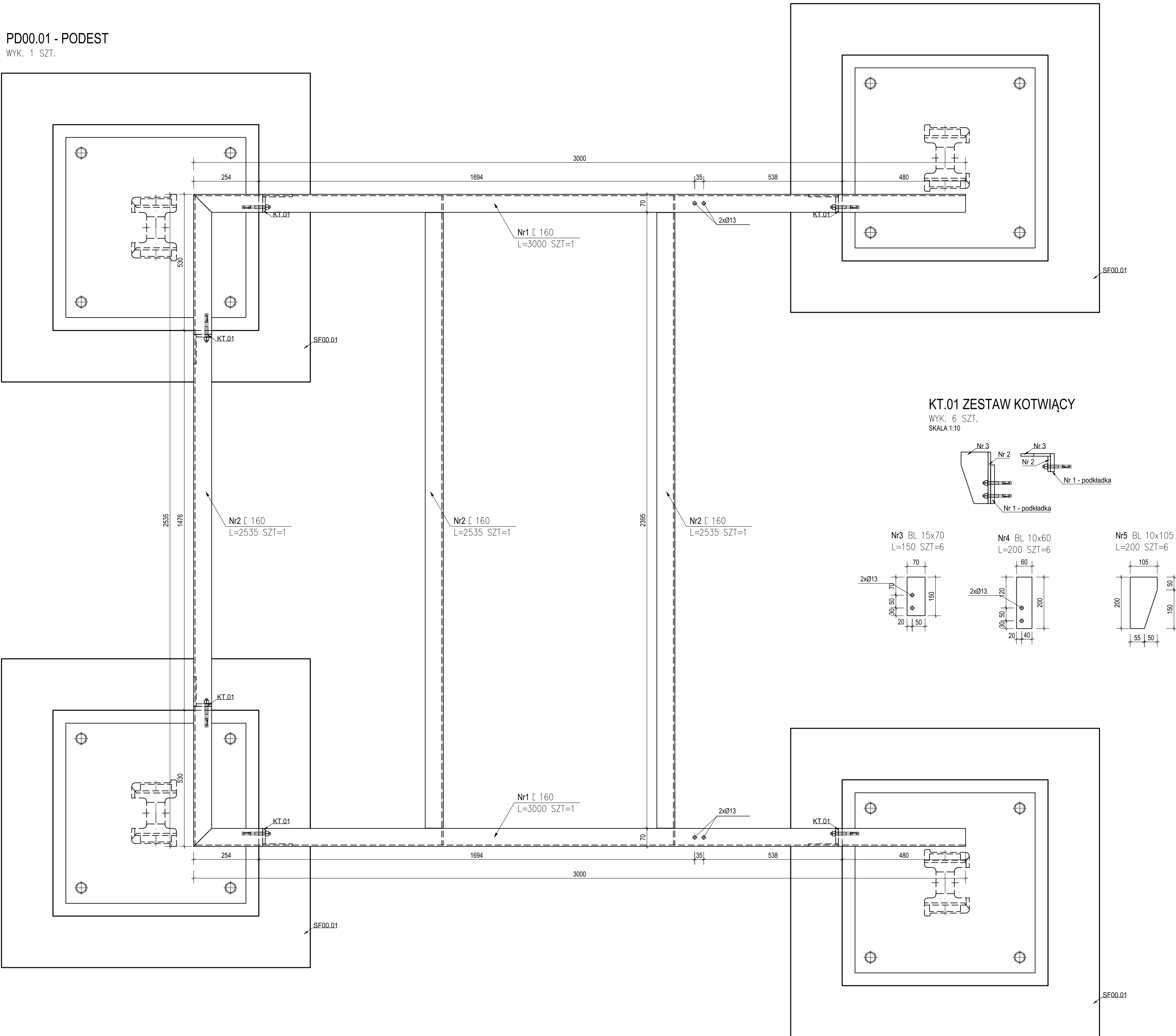


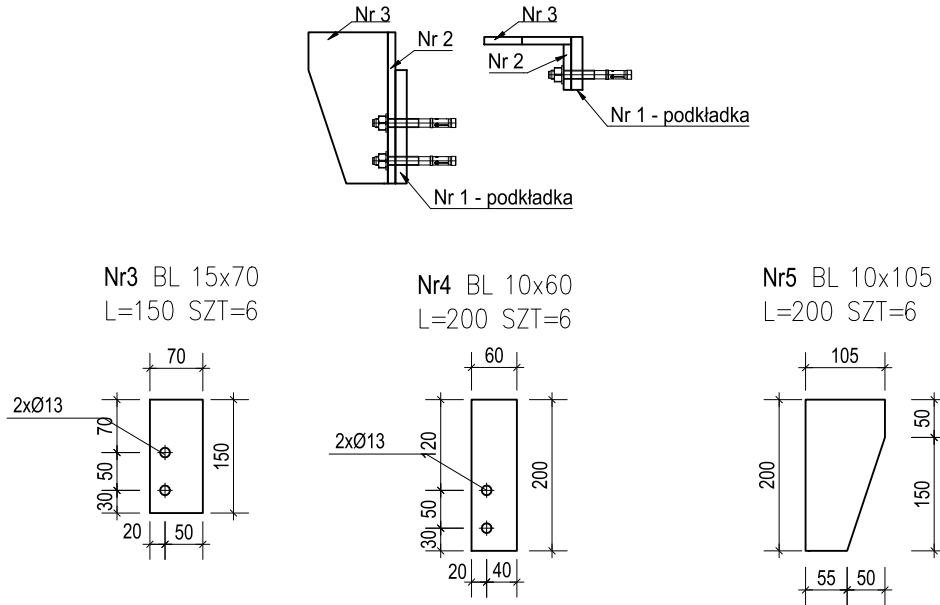
PD00.01 - PODEST  
WYK. 1 SZT.



KT.01 ZESTAW KOTWIĄCY

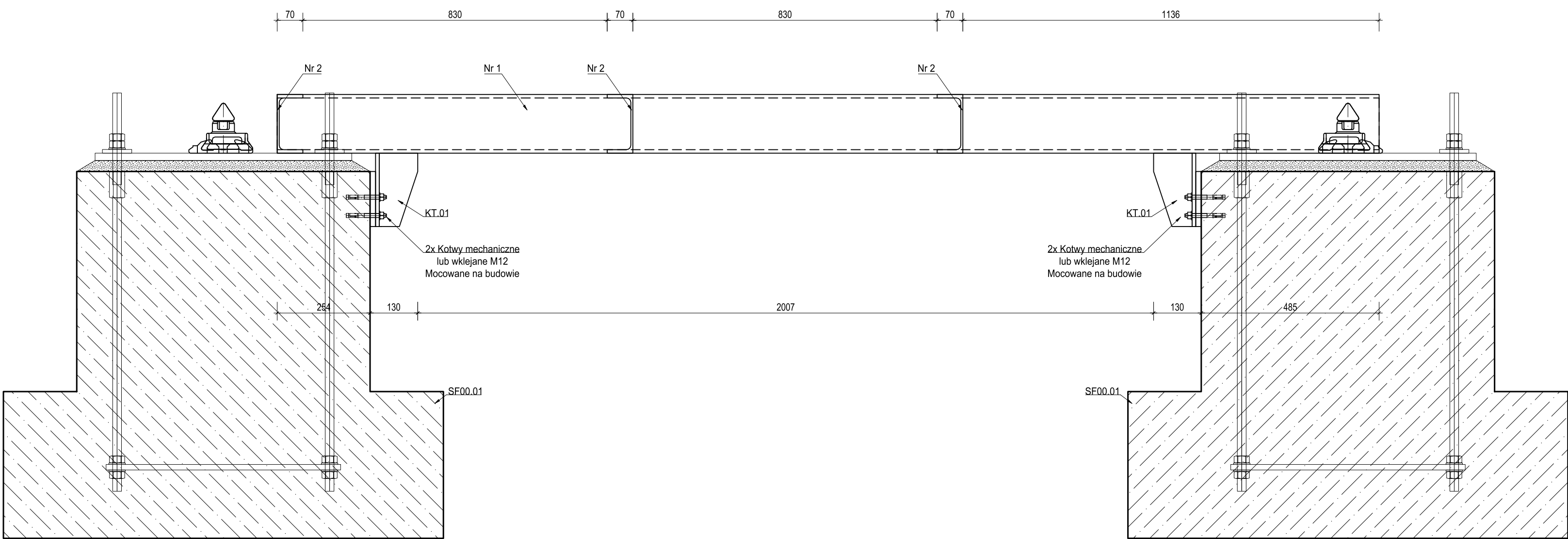
WYK. 6 SZT.

SKALA 1:10



ZESTAWIENIE STALI

POZ.	NR ELEMENTU	NAZWA ELEMENTU	DŁUGOŚĆ [mm]	GATUNEK STALI	LICZBA SZTUKx	POZ	RAZEM	DŁ. RAZEM [m]	MASA JEDN [kg/m]	MASA 1 ELEM [kg]	MASA RAZEM [kg]	POLE RAZEM [m2]
PD00.01	1	Ł 160	3000	S355J2	2	1	2	6.00	18.80	56.40	112.80	3.28
	2	Ł 160	2535	S355J2	3	1	3	7.61	18.80	47.66	142.97	4.15
	3	BL 15x70	150	S355J2	6	1	6	0.90	8.24	1.24	7.42	0.15
	4	BL 10x60	200	S355J2	6	1	6	1.20	4.71	0.94	5.65	0.17
	5	BL 10x105	200	S355J2	6	1	6	1.20	8.24	1.65	9.89	0.28
OGÓŁEM											278.73	8.03
NADDATEK NA SPOINY: 1.8%											5.02	0.14
NADDATEK NA NIERÓWNOŚCI: 2%											5.57	0.16
NADDATEK NA ELEM. DODATK.: 1.5%											4.18	0.12
RAZEM:											293.5	8.45



MATERIAŁY:	
Kształtowniki walcowane:	S355J2
Kształtowniki zimnogięte-zamknięte:	S355J2
Stal zbrojeniowa:	A-IIIIN (B500SP)
Beton:	C35/45
Klasa ekspozycji:	XSS, XA3
Maksymalny wymiar kruszywa betonu:	16mm
Otulina:	50mm

- Zabezpieczenie antykorozyjne:
    - malowanie, okres trwałości >15 lat, np.:
      - farba epoksydowa o wysokiej zawartości cynku (np. Hempadur Avantguard 750) 50 um
      - farba epoksydowa (np. Hempadur Mastic 45880W) 190 um
      - farba polikrystalowa (np. Hempathene HS 55610) 80 um
  - Kategoria korozyjności:
    - elementy wewnętrzne pomieszczeń: CS-M
    - elementy na zewnątrz pomieszczeń: CS-M
  - Wykonawca zobowiązany jest przeprowadzić próbny montaż konstrukcji. Zakres próbnego montażu należy ustalić w porozumieniu z Inwestorem oraz Projektantem.
  - Wszystkie niepisane spoiny czelowe wykonac grubości cieńszego z łączonych elementów.
- Wszystkie niepisane spoiny pachwinowe wykonac grubości:
- spoiny jednostronne - 0.7t
  - spoiny jednostronne (profile zamknięte) - 1.0t
  - spoiny dwustronne - 0.5t
  - lecz 4 mm < a < 6 mm
- gdzie: t - grubość cieńszego z łączonych elementów.
- Wszystkie spoiny jako ciągłe na pełen przętob wolne od kraterów i zgorzeli.
- Śruby:
    - do połączeń zwykłych: kl.8.8 wg EN ISO 4014
    - ocynkowanie ogniowo
    - we wszystkich połączeniach zastosować podkładki pod łbem śruby i nakrętki.
  - Wykonawca zobowiązany jest przeprowadzić próbny montaż konstrukcji. Zakres próbnego montażu należy ustalić w porozumieniu z Inwestorem oraz Projektantem.
  - Krawędzie profilu należy szlifować 15x15 mm.
  - Na etapie prefabrykacji uzgodnić z Inwestorem oraz Projektantem i wykonać uchwyt montażowy.

NR REWIZJI	DATA REWIZJI	OPIS WPROWADZONYCH ZMIAN
00	22.03.2021	Pierwsze wydanie rysunku.

INWESTOR	Institut Biochemii i Biologii Polskiej Akademii Nauk ul. Pawiańskiego 5a 02-106 Warszawa
INWESTYCJA	Budowa Nowego Budynku Mieszkalnego i kompleksowa przebudowa Stacji im. Arctowskiego "Arctowski - PolarPOL - Polskie Multidyscyplinarne Laboratorium Badań Polarnych w Antarktyce"
LOKALIZACJA	Wyspa Króla Jerzego, archipelag Sztetlandów Południowych
STADIUM	PROJEKT WYKONAWCZY
GLÓWNY PROJEKTANT	KURYŁOWICZ & ASSOCIATES architectures studio
	prof. dr hab. arch. Ewa Kuryłowicz arch. Piotr Kuczyński arch. Karolina Czornaj arch. Aleksander Krauze
KONSTRUKCJA I INSTALACJE B U R O H A P P O L D E N G I N E E R I N G	AKUSTYKA (ew)Akustika Ewa Więkowska-Kosmala

JEDNOSTKA PROJEKTOWA			
DEMOURG PROJECT S.A.			
homeofhouses			
FUNKCJA	IMIE I NAZWISKO	NR UPR. W SPEC.	PODPIS
PROJEKTOWAL	mgr inż. Hubert Maciejewski	W0000001/POD0017	
OPRACOWAŁ	mgr inż. Kamil Rutkowski	W0000001/POD0017	
SPRAWDZIŁ	mgr inż. Dariusz Sowiński	W0000001/POD0017	
OBIEKT	OCZYSZCZALNIA ŚCIEKÓW	SKALA	1:10
TREŚĆ RYS.			
PD00.01 - PODEST			
KOD LITEROWY	KOD LITEROWY OBIEKTU	BRANŻA	NR KONTRAKTU
ARCT	OS	K	103
			00